



## SENTINEL X400 DÉSEMBOUANT

### Élimine l'accumulation de boues

Spécialement conçu pour le nettoyage des installations existantes, datant de plus de 6 mois, qui souffrent d'une mauvaise circulation due à une accumulation de débris de corrosion et dépôts de boues. Sentinel X400 cible les boues (magnétite, débris de corrosion, développement bactérien...) afin de rétablir une circulation performante dans les radiateurs et les tuyauteries et préparer le circuit pour l'installation de nouveaux composants.



Non toxique,  
biodégradable

Disponible en :

- Bidon 1 litre
- Aérosol Rapid-Dose® 300ml
- Jerrican 20 litres

Dosage :

- **1% min.** du volume d'eau de l'installation





## SENTINEL X400 DÉSEMBOUANT

... restaure la  
circulation dans  
les installations en  
ciblant les boues  
de magnétite

### Principales caractéristiques

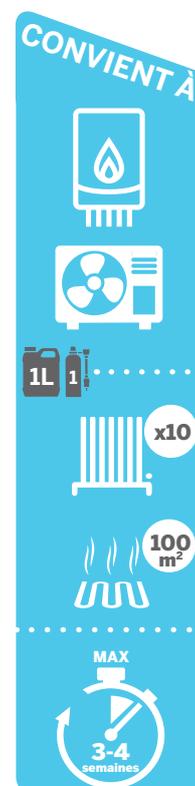
- Pénètre et soulève les boues tenaces avant de les vidanger lors de la phase de rinçage.
- Idéal pour désembouer les installations existantes 3 à 4 semaines avant l'installation d'une chaudière ou une PAC neuves.
- Approuvés et recommandés par les principaux fabricants de chaudières.

### Avantages à utiliser le format Rapid-Dose®

- Injection dans le circuit en quelques secondes, sans nécessité de casser la pression.
- L'applicateur préassemblé permet différents modes d'injection qu'elles que soient les configurations d'installation, même les plus difficiles d'accès.
- Idéal pour une injection via les filtres.

### Qu'est-ce qui rend le X400 si unique ?

- Avec sa formulation unique, X400 **pénètre et soulève les dépôts de boues** et débris de corrosion pendant **3 à 4 semaines**. Il met en suspension les dépôts de boues des échangeurs, radiateurs et tuyauteries afin de restaurer une performance optimale de chauffage.
- X400 est à **pH neutre**, donc **sans risque pour l'installation en cas de surdosage** et **compatible avec tous les métaux, y compris l'aluminium**.
- **Agréé par le Ministère de la Santé.**



[www.sentinelprotects.com/fr/X400](http://www.sentinelprotects.com/fr/X400)

**SENTINEL®**